



关键阀门状态， 现场可见 · 远程可查

面向化工装置与天然气集气站 / 采气树井口的阀门状态在线管理



01 化工装置

关键阀位在线确认，操作前后可核验；
异常变化及时识别，状态记录持续留存。



02 集气站 · 采气树井口

井口与站场远程巡检，异常阀位及时上报；
减少高压、偏远现场的人工往返。

覆盖现场管理关键环节

状态在线 · 异常告警 · 远程核验 · 系统留痕

01

安全管控

关键阀位与异常变化
及时识别、远程确认

02

生产保障

关键状态持续在线，
减少现场信息盲区

03

管理协同

状态记录可查询，
数据可接入现有系统

关键阀门在线管理，从现场开始

非接触安装 · 无需动火 · 快速接入



一套方案覆盖 感知 · 传输 · 管理

不改阀门、无需动火，把开关状态、圈数与开度接入现有平台和 DCS。



HB-VCM-03

01 非接触感知

开关状态、圈数、开度

02 稳定传输

LoRaWAN / 4G / WiFi

03 系统接入

MQTT · DCS / SCADA / 资产管理

两类现场，对应各自管理重点

化工装置区

- 01 关键阀位在线确认
- 02 操作前后状态核验
- 03 异常变化告警与留痕

集气站 · 采气树井口

- 01 井口阀位远程确认
- 02 偏远站场少人化巡检
- 03 减少高压区域人员暴露

工业现场适配能力

0.05°

静态测量精度

IP67

防护等级

-40~60°C

宽温工作范围

多网融合

LoRaWAN · 4G · WiFi

下一步：选择关键阀门，启动现场适配评估

现场评估 · 快速部署 · 逐步复制